



Fire Bond Ultra Floor®

Mortero Químico Industrial Alta Resistencia HR-650-051

Descripción:

Mortero refractario de altas resistencias (térmicas, químicas y mecánicas) utilizado en la reparación y protección de pisos industriales, fosas, tanques, estructuras de concreto, túneles, etc. que estén expuestos a altas temperaturas (900°C), choques térmicos, ataques químicos, abrasión e impacto.

Usos / Aplicaciones:

- En fosas y pisos industriales donde ocurre derrame accidental de fluidos a altas temperaturas.
- Como revestimientos de canales en plantas siderúrgicas, plantas de vidrio, petroquímicas, etc.
- Como revestimiento horizontal en fosas y túneles con espesores > < de 2

Beneficios / Ventajas:

- **FIRE BOND ULTRA FLOOR** asegura un servicio efectivo en instalaciones donde las temperaturas excesivas causan frecuentes fallas prematuras de los concretos ordinarios.
- Altas resistencias mecánicas.
- Buena resistencia a la abrasión y al desgaste.
- Mortero refractario resistente a altas temperaturas.
- Resistencia al ataque químico de sustancias agresivas.
- Predosificado listo para su uso previa mezcla con agua.

Dosis / Rendimiento:

- Rendimiento 10 - 12 Lts./saco.
- La dosificación de agua de 2.8 a 3.5 Lts./saco.

Modo de uso:

- Producto de difícil mezclado que deberá mezclarse en una carretilla o un mezclador de eje horizontal, en un tiempo no mayor de (5) minutos.
- Colóquese el producto en capas sucesivas (fresco en fresco) con una llana y alise finalmente con curador de membrana (Curacon Especial).

Curado:

Use solamente curador de membrana sin solvente CURACON ESPECIAL.

Suministro / Presentación:

- Este producto es envasado en sacos de 25 Kg.
- Producto fabricado sólo bajo pedidos especiales.

Recomendaciones / Limitaciones:

- En el caso de aplicaciones donde exista (fuego directo) o temperatura superiores a 1.100°C, el producto a utilizar es FIRE TOP como FIRE PROOFING de protección de seguridad en las estructuras.
- Espesores de vaciado de 1/2" por capas sucesivas fresco en fresco, hasta 2" máx.
- Es necesario el completo curado químico del sistema **FIRE BOND ULTRA FLOOR** antes de entrar en servicio, más aún en el caso de grandes espesores.
- El periodo de los (3) días necesarios de curado químico no se deberá exponer a temperaturas superiores a los 200°C.
- No cure con agua.
- Considere el uso de "ADEREX", como mejorador de adherencia según especificaciones técnicas del producto y de acuerdo a los espesores a vaciar.

Almacenaje:

Bajo condiciones normales de temperatura y humedad puede almacenarse un (1) año.

Garantía:

- Productos que prueben defectos de fabricación serán reemplazados sin cargo alguno.
- Debido a que el uso del producto se halla fuera de nuestro control no podemos aceptar reclamos que excedan el precio del mismo.